

OS.6233.12.2014

DECYZJA

Działając na podstawie art. 41 ust. 1, 2, ust. 3 pkt 2, art. 42 ust. 2, 4, art. 43 ust.2, art. 44, art. 25 ust. 1,2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2013r. poz. 21 z późn. zm.); § 3 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013r. poz. 267 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Krzysztofa Podlaskiego i Pana Wojciecha Tomczaka wspólników spółki jawnej Propet Recycling Podlaski Tomczak ul. Armii Krajowej 12, 63-900 Rawicz w sprawie wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów w procesie odzysku.

orzeka m

I. UDZIELIĆ Wnioskodawcom zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z zachowaniem następujących warunków:

1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON

NIP: 699-185-58-51

REGON: 411532115

2. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	Odpady metalowe	02 01 10	5,0
2.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	5,0
3.	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	800,0
4.	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	12 01 04	1000,0
5.	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	12 01 05	250,0
6.	Inne niewymienione odpady	12 01 99	1500,0
7.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	200,0
8.	Metale nieżelazne	16 01 18	1000,0
9.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	200,0
10.	Inne niewymienione elementy	16 01 22	200,0
11.	Inne niewymienione odpady	16 01 99	500,0
12.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	1200,0
13.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	20,0
14.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	1000,0
15.	Aluminium	17 04 02	100,0
16.	Ołów	17 04 03	1,0
17.	Cynk	17 04 04	1,0

18.	Cyna	17 04 06	2,0
19.	Mieszanki metali	17 04 07	1000,0
20.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	1000,0
21.	Odpady metali nieżelaznych	19 10 02	50,0
22.	Metale nieżelazne	19 12 03	700,0
23.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	800,0
24.	Tworzywa sztuczne	20 01 39	10,0
25.	Metale	20 01 40	20,0

3. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	Metale żelazne	19 12 02	do 50,0
2.	Metale nieżelazne	19 12 03	do 3500,0
3.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	do 2000,0
4.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	do 20,0

4. Miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

Odpady przetwarzane są na terenie zakładu przy ul. Armii Krajowej 12, 63-900 Rawicz, na działce o nr ewid. 1884/29 obręb Rawicz, do której Wnioskodawcy posiadają tytuł prawny.

5. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów

- proces R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania);
- proces R4 – recykling lub odzysk metali i związków metali;
- proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;
- proces R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Wysokiej jakości przemiał tworzyw sztucznych i metali będzie gotowym produktem uzyskanym metodą R3 (tworzywa sztuczne) i R4 (metale).

W przypadku gdy w wyniku przetwarzania odpadów metali i tworzyw sztucznych powstaje „wyrób”, który nie spełnia kryteriów jakości określonych norm, wówczas zostaje on sklasyfikowany jako odpad uzyskany w procesie R12.

Odzysk odpadów metodą R13 jest procesem pomocniczym, polegającym na zmagazynowaniu określonej partii odpadów przed poddaniem ich głównym procesom odzysku.

6. Opis procesów technologicznego przetwarzania odpadów

Proces technologiczny odzysku odpadów w zakładzie polega na mechanicznym przemiale odpadów głównie tworzyw sztucznych i odpadów w postaci kabli elektrycznych pochodzących z wielu gałęzi gospodarki, w celu pozyskania granulatów.

Przetwarzane w zakładzie odpady będą poddawane procesom:

- magazynowanie przed procesami R3, R4, R12 (proces R13)
- wstępne sortowanie surowca,
- rozdrabnianie,
- mielenie,
- separacja,
- kompostowanie zestawów,
- konfekcjonowanie,
- magazynowanie,
- ekspedycja.

Odzysk odpadów kabli metodą R4:

Duże wiązki kabli i duże elementy poddawane będą obróbce wstępnej tj. pocięte nożycami aligatorowymi oraz mielone w kruszarce Pre Chopper. Po tym etapie następuje pierwsza separacja magnetyczna. Wstępnie pocięty kabel kierowany jest do zasobników, koszy lub worków typu big-bag. Tak przetworzony półprodukt, wraz z drobnymi elementami, w zależności od oceny jakości surowca i spodziewanych efektów przemiału kierowany jest do jednego z trzech granulatorów i separatorów. Krótkie kable oraz wcześniej zmielony w młynie wstępnym półprodukt w postaci wstępnie pociętych kawałków kabli, kierowane są do mielenia końcowego i separacji. W młynie następuje dalsze rozdrobnienie pociętych kabli i oddzielenie metalu od otuliny. Granulator i separator umożliwia odzyskiwanie miedzi i innych metali kolorowych ze wszelkiego rodzaju elektrycznych kabli instalacyjnych i innych metali. Granulator i separator do kabli „AQUAREKA” umożliwia odzyskanie złomu miedzi na mokro z wszelkiego rodzaju kabli elektrycznych. Granulator i separator do kabli „Skandynawian Recykling” AB Mini Module umożliwia odzyskanie złomu miedzi na sucho z wszelkiego rodzaju kabli elektrycznych. Granulator TEON ze słotem wodnym umożliwia odzyskiwanie złomu miedzi na mokro z wszelkiego rodzaju kabli elektrycznych.

W wyniku przemiału kabli powstaje granulaty np. miedzi oraz otulina (izolacja) z tworzyw sztucznych.

Odzysk odpadów tworzyw sztucznych metodą R3:

Przemiał odpadów tworzyw sztucznych odbywa się na sucho. Wstępnie zmielony w kruszarce (młynie wstępnym) odpad tworzyw sztucznych kierowany będzie do granulatora tworzyw sztucznych (specjalistyczny młyn do przemiału tworzyw sztucznych). W przypadku małych elementów odpady kierowane będą bezpośrednio do specjalistycznego młyna, z pominięciem mielenia wstępnego. Zmielone tworzywa poddane zostaną procesowi separacji frakcji, a następnie gotowy granulaty tworzywa sztucznego (przemiał, regranulaty – recyklat) będzie pakowany.

Roczna moc przerobowa instalacji to ok. 3500 Mg, która zależy od jakości dostarczonego do przetwórstwa surowca.

7. Miejsce i sposób magazynowania odpadów.

Odpady magazynować na terenie działki, do której Wnioskodawcy posiadają tytuł prawny, tj. na działce o nr ewidencyjnym 1884/29 obręb Rawicz.

Odpady magazynować:

- selektywnie, w sposób uniemożliwiający zmieszanie różnych rodzajów odpadów,
- w wydzielonych, oznakowanych miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób trzecich,
- w zależności od rodzaju odpadu w opisanych pojemnikach, skrzyniach kartonowych, skrzyniach z tworzyw sztucznych, workach typu big-bag lub luzem w uporządkowany sposób,
- w sposób niepowodujący zagrożenia dla środowiska gruntowo-wodnego,
- w sposób niestanowiący uciążliwości dla środowiska, tj. odpady zabezpieczać przed ewentualnym rozpraszaniem, wyciekami, pyleniem, czy niekontrolowanym przemieszczaniem,
- w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi,
- w sposób zapobiegający negatywnemu oddziaływaniu czynników atmosferycznych.

8. Dodatkowe warunki prowadzenia odzysku

- należy przestrzegać przepisów szczegółowych dotyczących ewidencji odpadów,
- zmiana warunków bądź zakresu prowadzonej działalności obejmującej odzysk odpadów może być dokonana po wcześniejszym uregulowaniu stanu formalno-prawnego z właściwym organem ochrony środowiska.

II. OKREŚLIĆ termin obowiązywania niniejszej decyzji do dnia 13.05.2024 r.

UZASADNIENIE

W dniu 14.04.2014 r. do Starosty Rawickiego wpłynął wniosek Pana Krzysztofa Podlaskiego i Pana Wojciecha Tomczaka współników spółki jawnej Propet Recycling Podlaski Tomczak ul. Armii Krajowej 12, 63-900 Rawicz w sprawie wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Na podstawie art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.) przetwarzanie odpadów wymaga uzyskania zezwolenia. Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 2 ww. ustawy o odpadach Starosta Rawicki jest organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji.

Po przeanalizowaniu opracowania stwierdzono, że dokumentacja spełnia wymogi określone w art. 42 ust. 2, ustawy o odpadach. Na podstawie art. 43 ust. 2 ww. ustawy o odpadach w niniejszym zezwoleniu wyszczególniono NIP i REGON posiadacza odpadów, określono rodzaje i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku; miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu odzysku zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, opis procesu technologicznego, miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz dodatkowe warunki prowadzenia odzysku.

Termin obowiązywania niniejszego zezwolenia określono na podstawie art. 44 ustawy o odpadach oraz zgodnie z wnioskiem.

Biorąc powyższe pod uwagę, orzeczono jak w sentencji niniejszej decyzji.

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Lesznie za pośrednictwem Starosty Rawickiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Otrzymują:

1. Krzysztof Podlaski
2. Wojciech Tomczak
3. aa.

Z up. STAROSTY
Tadeusz Pietrzak
 Tadeusz Pietrzak
 NACZELNIK
 Wydziału Ochrony Środowiska
 Rolnictwa i Leśnictwa

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
Dyrektor Departamentu Środowiska
Pl. Niepodległości 18, 61-739 Poznań,
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Kierownik Delegatury w Lesznie
ul. 17 Stycznia 4, 64-100 Leszno,
3. Burmistrz Gminy Rawicz
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 21, 63-900 Rawicz.

Zgodnie z przepisami ustawy o opłacie skarbowej za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 616,00 zł (słownie: sześćset szesnaście złotych 00/100).

